

HÖZTU

we're cool



CHILLERS RFU/+7 (2BI / 3BI)

COMPRESORES BITZER

We dry, We cool, We freeze, We ultracool

Enfriadoras de agua

CHILLERS RFU/+7 (2BI / 3BI)

Soluciones de valor añadido

Diseñados para satisfacer las necesidades de procesos industriales, climatización de edificios y centros de procesamiento de datos (CPD), etc.

Nuestro objetivo es aportar valor tecnológico a sus proyectos de refrigeración para facilitar la instalación y aumentar la fiabilidad, garantía y eficiencia del proceso.



Las enfriadoras de amoníaco **RFU/+7** están diseñadas con un formato compacto para **optimizar el espacio y reducir la carga de amoníaco**, haciendo que sean la mejor solución cuando el espacio es limitado y donde existan restricciones en la carga de refrigerante utilizada. Nuestros chillers están diseñados con **2 ó 3 compresores** con motores accionados por variadores para ofrecer la solución más rentable del mercado a la hora de operar la máquina bajo circunstancias climatológicas cambiantes y diferentes regímenes de trabajo. Su contrastado diseño junto con la selección e integración de componentes eficientes y robustos permiten que nuestra gama de enfriadoras ofrezca una **larga vida útil con bajos costos de mantenimiento**.

La condensación del amoníaco se puede realizar mediante el uso de un **condensador remoto (aire, evaporativo, adiabático)** o integrando en el propio chiller un intercambiador para **condensar el amoníaco con agua**.

Datos Técnicos



Modelo	P. Frigo (KW)	Potencia Abs. (KW)	EER. (Chiller)	N° Comp.	Modelo Comp. (BITZER)
RFU/+7 2BI 700	654	141.2	4.63	2	OSKA7472-K
RFU/+7 2BI 900	918	196	4.68	2	OSKA8561-K
RFU/+7 3BI 1000	981	211.8	4.63	3	OSKA7472-K
RFU/+7 2BI 1300	1272	256.6	5.16	2	OSKA8581-K
RFU/+7 3BI 1400	1377	294	4.68	3	OSKA8561-K
RFU/+7 2BI 1400	1430	279	5.13	2	OSKA8591-K
RFU/+7 2BI 1900	1850	342.8	5.40	2	OSKA8593-K
RFU/+7 3BI 1900	1908	369.9	5.16	3	OSKA8581-L
RFU/+7 3BI 2100	2145	418.5	5.13	3	OSKA8591-K
RFU/+7 2BI 2100	2148	389	5.52	2	OSKA9593-K

Condiciones estándar: agua entrando a +12°C y saliendo a +7°C, condensando a 40°C y compresores a 3500rpm

Ventajas

Refrigerante natural: solución basada en **amoníaco (NH₃)**, exenta de futuras regulaciones de gases fluorados.

Solución Plug and Play para reducir los costes de instalación: con nuestras enfriadoras eliminara la necesidad de instalar tuberías de amoníaco en su sala me máquinas.

Baja carga de refrigerante: formato compacto para optimizar el espacio y reducir la carga de amoníaco

Válvula de expansión mecánica para evitar fallos electrónicos.

Recuperación de calor (Desuperheater): posibilidad de incluir un intercambiador de calor adicional en el circuito de gas caliente para lograr una mayor optimización energética.

Tuberías de acero completamente soldadas para garantizar una larga vida útil sin fugas con una fiabilidad excepcional.

Características

Cuadro de control y fuerza

Cuadro de control y fuerza que integra un PLC Siemens S7 Serie 1200 con protocolo de comunicación PROFINET, pantalla Schneider Electric de 10" y los variadores para el control de los compresores. Acceso remoto disponible.



Grupos de bombeo

Posibilidad de integrar grupos de bombeo para la transmisión del líquido frío del evaporador o el caliente del recuperador de calor (opción).



Instalación en exterior

Ofrecemos la posibilidad de diseñar y fabricar el equipo con una envolvente externa con el fin de instalarlo en exteriores, protegiendo todos los elementos contra las inclemencias del tiempo.



Flexibilidad

Nuestro equipo técnico con más de 20 años de experiencia en el diseño y fabricación de equipos técnicamente complejos, ofrece la flexibilidad de adaptar nuestras soluciones a las necesidades específicas del proyecto para ofrecer la mejor solución. Póngase en contacto con nuestra oficina técnica para solicitar el presupuesto de una enfriadora según sus necesidades específicas.



w e .

HOZTU

TEL. +34 943 84 20 83

Info@hoztu.com

www.hoztu.com